



# ROTARY CLUB

1660<sup>ème</sup> District de Pontoise



**ANNEE 2006 - 2007**

**Président**

**Patrick LOGE**

## **BULLETIN du CLUB n° 3**

### **REUNION STATUTAIRE du 18 juillet 2006**

<u>Président de séance</u>	Patrick LOGE
<u>Visite extérieure</u>	Jean QUENTIN à Auray Carnac
<u>Absents excusés</u>	Jean FOUCHE, Jean MICHAU, Bernard CHICHEPORTICHE, Charles FINKELSTEIN, Jean-Yves BOEFFARD et tous les vacanciers.

### **INFORMATIONS ROTARIENNES**

Remerciements de Capucine de Hédouville pour le chèque qu'elle a reçu du Club pour l'aider à financer le Student Exchange.

**Réceptions du mois d'août : uniquement sur inscription à l'invitation du recevant.**

Pour mémoire	<b>Mardi 1<sup>er</sup> août</b>	Frédéric et Bérangère GIRAUX ✓
	<b>Mardi 8 août</b>	Gérard et Elisabeth WEISS ✓
	<b>Mardi 22 août</b>	Pascal et Claudine LANGLET (qui rentreront tout juste de vacances)
	<b>Mardi 29 août</b>	Jacques et Marie Noëlle VALADON

L'aspect logistique sera assuré par Any Claire LECOMTE.

Inscriptions à la prochaine réunion.

**Comité** : un extrait des décisions du Comité de chaque mois sera désormais annexé au compte rendu. Le Président rappelle les principales décisions qui ont été prises (et précédent compte rendu).

Jean-Claude FISCHER est chargé de faire passer un calendrier où chaque rotarien inscrira les dates auxquelles il rédigera et adressera à Ginette le compte rendu de la réunion.

En cas d'absence à la date prévue il devra se charger de trouver un autre bulletinier.

Merci à chacun de bien vouloir s'inscrire.

***Dimanche 1<sup>er</sup> octobre*** : marche- organisation Marie-Thé BOEFFARD

***Samedi 27 janvier Loto*** : il aura lieu dans la nouvelle Salle des Fêtes de Pontoise, en principe

Candidature de Gérard MOREL, soutenue par le Club de Pontoise au poste de Membre du Conseil Central du ROTARY

Avant de conclure et de souhaiter de bonnes vacances puisqu'il ne sera pas présent la semaine prochaine, le Président rappelle qu'il désire donner la parole à chacun pour une expression libre. « Qu'est-ce qui vous fait courir" au choix de l'intervenant. Première en septembre.

Le bulletinier

Jean-Claude FISCHER